

---

## Notiziario Tecnico

---

### SunLit® Crystal

#### 1. Descrizione

Innovativa serie d'inchiostri Offset a foglio di elevata qualità, che coprono la maggior parte delle applicazioni su carta e cartone. Formulati su **base vegetale**, non contengono distillati di petrolio (mineral oil free).

SunLit® Crystal è rispettosa dell'ambiente, il contenuto di materie prime provenienti da fonti rinnovabili è di circa l'80%\*.

Rapida penetrazione (alta pila), veloce essiccazione per permettere un rapido passaggio in confezione. Eccellente comportamento litografico. Può essere utilizzata sia su macchine bianca&volta che in linea. Adatta alla stampa di lavori editoriali e cartotecnici. Conforme a tutti gli standard industriali, come ISO 2846 ed EN 71/3, permette di stampare secondo la norma ISO 12647:1

\*: stima sulla base della composizione.

#### 2. Caratteristiche

- Semifresco
- Eccellente stabilità litografica
- Eccellente comportamento su macchine Bianca e Volta
- Ottima Resistenza Meccanica\*
- Formulazione su base vegetale
- Essiccazione per penetrazione ed ossidazione
- Rapida penetrazione e stabilizzazione\*
- Ottima Alta Pila\*
- Eccellente riproduzione del punto
- Ottimo grado di Lucido\*
- Ottimo contrasto di stampa\*
- Utilizzabile con tutti i tipi di lastre CTP
- Verniciabile e plastificabile (in funzione delle condizioni applicative, si consiglia prova preliminare)

**\*Dipendente dal supporto**

### 3. Idoneità della serie

**3.1.** Particolarmente indicata per il settore editoriale, commerciale e dell'imballaggio. La serie non è idonea a:

- Stampa d'imballaggi alimentari
- Stampa su supporti non assorbenti
- Giallo e Rosso non sono idonei alla stampa di manifesti
- Stampa waterless

### 3.2. Supporti

Carta e cartone di varia natura (patinato e non patinato). Nota Bene: la qualità del supporto influenza l'essiccazione ed il grado di lucido dello stampato.

### 3.3. Verniciatura

I fogli stampati con SunLit Crystal possono essere verniciati con vernice convenzionale od acrilica. In caso di verniciatura UV in linea è obbligatorio applicare un primer acrilico. Quando si vernicia UV fuori linea si consiglia l'impiego di un primer acrilico o, in alternativa, un tempo di attesa di almeno 48 ore.

### 4. Gamma Colori e Resistenze

PROCESS COLOURS	PRODUCT CODE	LIGHT FASTNESS ISO 12040**	ALCOHOL ISO 2836**	SOLVENT MIXTURE ISO 2836**	ALKALI ISO 2836**
SUNLIT CRYSTAL Process Black	<b>CRL46</b>	8	-	-	+
SUNLIT CRYSTAL Process Cyan	<b>CRL25</b>	8	+	+	+
SUNLIT CRYSTAL Process Magenta	<b>CRL27</b>	5	+	+	-
SUNLIT CRYSTAL Process Yellow	<b>CRL26</b>	5	+	+	+
SUNLIT CRYSTAL Process Yellow G/S	<b>CRL41</b>	5	+	+	+
SUNLIT CRYSTAL Dense Black	<b>CRL24</b>	7	-	-	+

### 5. Avvertenze per l'uso

#### 5.1. Stoccaggio

- Conservare il prodotto in luogo fresco ed asciutto.
- Se opportunamente conservato nell'imballo integro sottovuoto da 2,5 kg, l'inchiostro Offset è stabile per almeno 3 anni dalla data di produzione. La fornitura in fusti da 200 kg o in pails deve essere utilizzata entro 12 mesi dalla data di produzione. Una volta aperto l'imballo occorre prestare attenzione a che l'inchiostro non faccia la pelle. Le cartucce in polietilene non sono una barriera per l'ossigeno, l'inchiostro confezionato in questo tipo d'imballo (se conservato in condizioni di temperatura ed umidità ambiente) è stabile per almeno 12 mesi dalla data di produzione.

#### 5.2. Smaltimento

- Vedere la relativa Scheda di Sicurezza.

## 6. Condizioni applicative

### 6.1. Viscosità di stampa

- Il prodotto è pronto all'uso e non necessita di additivi. In caso tiro eccessivo (carte di bassa qualità, start up) si consiglia l'aggiunta di una moderata quantità di pasta anti-strappo

### 6.2. Uso IR

- L'impiego delle lampade IR non è consigliato perchè un eccessivo calore in pila può portare all'insorgere del problema della controstampo in pila.

### 6.3. Solventi

- La serie è formulata con solventi di tipo vegetale.

### 6.4. Solventi per la pulizia

- Solvente di lavaggio specifico per inchiostri Offset

## 7. Considerazione sulla gestione degli inchiostri/vernici.

La buona applicazione degli inchiostri dipende da:

1. Controllo della grammatura di inchiostro applicata
2. Adeguata essiccazione dello stampato
3. Corretto disegno dell'imballo
4. Monitoraggio di ogni sostanza che può migrare dall'inchiostro e/o dal supporto
5. Controllo di altri parametri correlati all'articolo.

**SunChemical può offrire assistenza nella gestione dei parametri sopra indicati.**

**Imballaggio alimentare:** nel caso l'imballo stampato sia destinato a contenere alimenti si ricorda che la responsabilità riguarda tutta la filiera del processo.

Con particolare riguardo alla potenziale migrazione di sostanze dall'imballo stampato al cibo, è responsabilità primaria dello stampatore e di chi imballa il cibo garantire la rispondenza dell'imballo stesso alle norme vigenti.

SunChemical da parte sua fornirà al cliente tutte le informazioni necessarie per evidenziare ogni potenziale rischio di migrazione dipendente dagli inchiostri.

Tutti i prodotti Sun Chemical sono formulati secondo le più recenti linee guida CEPE/EuPIA. Ciò esclude l'impiego di sostanze cancerogene, mutagene e tossiche per la riproduzione (CMR 1 e 2) o etichettate (T) in accordo con la Direttiva 67/548/EEC sulle Sostanze pericolose, sostanze classificate come molto tossiche (T+) o tossiche (T) e pigmenti basati su composti dell'Antimonio, Arsenico, Cadmio, Cromo (VI), Piombo, Mercurio, Selenio. Si esclude anche l'uso di alcuni coloranti, solventi, plastificanti ed altri materiali. Una copia del documento è disponibile sul sito web di EuPIA.

## 8. NOTE

**La serie SunLit Crystal non è idonea al contatto diretto con alimenti.**

**Tutte le indicazioni fornite: applicazioni, substrati, consigli d'uso ecc..non sono esaustive.**

**Per ulteriori informazioni si consiglia di rivolgersi al nostro servizio tecnico**

Le indicazioni contenute in questa pubblicazione sono fondate sui risultati dei test praticati sui nostri prodotti in laboratorio ed in fase di utilizzo industriale. Tuttavia le prestazioni dei nostri prodotti e la loro capacità nel rispondere ai bisogni specifici dei Clienti possono variare in funzione delle condizioni particolari d'impiego e dei supporti di stampa. Pertanto noi

raccomandiamo agli utilizzatori di verificare, prima dell'impiego, che ciascun prodotto corrisponda perfettamente alle loro esigenze. Tutte le nostre vendite sono sottoposte alle nostre Condizioni di vendita. Particolare attenzione va rivolta ai problemi connessi alla sicurezza dell'imballo, quando si stampano prodotti per industria alimentare.

## **9. Assistenza tecnica / Contatti**

**Per ulteriori informazioni si consiglia di rivolgersi al nostro servizio tecnico**